附件

1.5吨四轮平衡重电瓶叉车技术参数及要求

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 要求类别 | 要求参数 | 备注 |
| 1 | 车型 | 平衡重叉车 | ★ |
| 2 | 品牌 | 相当于或优于丰田、林德、永恒力 |  |
| 3 | 额定起重量 | 1500kg | ★ |
| 4 | 载荷中心距 | 500mm |  |
| 5 | 驾驶方式 | 坐驾式 | ★ |
| 6 | 动力类型 | 铁锂磷酸锂电瓶（随车配充电机） | ★ |
| 7 | 电池容量 | ≥48V/300Ah |  |
| 8 | 电池性能要求 | 锂电池组5 年或10000 小时及以上质保期;10～100%充电时间低于 2小时；使用时间≥8 小时，电池循环充放电次数≥4000次，带充电保护装置。 | ★ |
| 9 | 前后轮胎 | 无痕环保实心轮胎 | ★ |
| 10 | 电控系统类型 | AC 交流系统 |  |
| 11 | 整车电机类型 | AC 交流电机 |  |
| 12 | 控制器品牌 | 进口品牌 |  |
| 13 | 整车高度 | ≤2000mm（护顶架可拆卸） | ★ |
| 14 | 货叉长度 | 1200mm |  |
| 15 | 整车长度（不含货叉） | ≤2100mm |  |
| 16 | 整车宽度 | ≤1070mm |  |
| 17 | 左右侧移 | 200mm±100mm | ★ |
| 18 | 门架要求 | 二级进箱全自由门架，货叉中心尺寸可调，自由提升行程需≥160mm，门架倾角可调。 |  |
| 19 | 门架最大起升高度 | 3000mm  |  |
| 20 | 最小转弯半径 | ≤1950mm |  |
| 21 | 最大爬坡能力（满载/空载） | ≥15/20% |  |
| 22 | 起升电机功率 | ≥8.5KW |  |
| 23 | 驱动电机功率 | ≥7.5KW |  |
| 24 | 叉车门架动作操作方式 | 为减低操作人员的疲劳度，增加作业效率，叉车门架动作操作方式为集中式操纵杆或航空手柄或集中式手柄，投标人需提供资料证明不是传统拉杆，符合招标要求。 |  |
| 25 | 其它功能 | 座椅操作保护功能（操作人员离开座椅时，开启保护功能，防止事故发生） |  |
| 26 | 液晶显示多功能仪表（电池电量显示、故障代码显示行驶速度显示、工作时长显示） |  |
| 27 | 弯道自动减速功能 |  |
| 28 | 驻坡保护功能 |  |
| 29 | 低电量保护 |  |
| 30 | 配置2kg灭火器及支架 |  |
| 31 | 带资料板夹，设置检验标志牌卡夹、牌照固定安装位置 |  |
| 32 | 叉车使用要求 | 包装主楼玻璃瓶库为3吨/平方、洗瓶间及箱盒处理为2.5吨/平方、维修间1吨/平方。叉车停放区为1.2吨/平方。包材库一层为3吨/平方;二、三、四层为2.5吨/平方。叉车停放区为1.2吨/平方。电梯轿厢尺寸为3.6m\*2.3m\*2.0m（长\*宽\*高）及荷载为5吨 |  |